

Informace o výrobku

Popis

SC803 je bílý tenkovrstvý vodou ředitelný intumescentní nátěr pro ochranu vnitřních ocelových konstrukcí.

Účel použití

SC803 je určený k použití na konstrukční ocel v interiéru v prostředích kategorie C1, C2 a C3. Nátěr je možné překrýt vhodným vrchním nátěrem, který pak plní účely dekorace a prodloužení životnosti. Nátěr SC803 byl vyvinut s ohledem na optimální tloušťku nátěru při specifikaci požární odolnosti 60 minut, nicméně lze dosáhnout i požární odolnosti až 90 minut.

Barva

Bílá

Balení

Kbelík o váze 25 kg nebo plechovka o hmotnosti 6,9 kg.

Ekologické aspekty

Mimořádně nízký obsah těkavých organických látek (VOC). Neobsahuje žádné látky vzbuzující mimořádné obavy.

Dostupnost

K dispozici pouze u specializovaných prodejců nebo přímo u tremco illbruck.

Pokyny ke zpracování

Důležité upozornění

Používejte v dobře větraných prostorách a při manipulaci a používání tohoto výrobku zajistěte nošení veškerých doporučených ochranných prostředků. Plný rozsah doporučení je uveden v bezpečnostním listu.

Příprava podkladu

- SC803 je třeba nanášet na čistý, nepoškozený a zaschlý povrch ošetřený základním nátěrem.
- Doporučený základní nátěr je PM020 nebo další uvedené v ETA. Základní nátěr musí být nanesen v souladu s pokyny výrobce.
- Doporučený vrchní uzavírací nátěr je TS816 nebo další uvedené v ETA.

Podmínky zpracování

- SC803 se doporučuje aplikovat výhradně na suchou a krytou konstrukční ocel.
- Pokud dojde k navlhnutí základního nátěru, výsledkem bude pravděpodobně jeho poškození – může dojít k puchýřkování a svařšťování.
- Při nanášení nátěru SC803 musí mít ocel i okolní vzduch teplotu vyšší než +5 °C. Úspěšná aplikace je podmíněna relativní vlhkostí vzduchu nižší než 80 %. Teplota ocelového povrchu musí být nejméně 3 °C nad rosným bodem.
- Zajistěte, aby během nanášení a schnutí nátěru SC803 byla ocel suchá a nebyla vystavena dešti ani kondenzaci.

Parametry stříkacího zařízení

Je doporučeno používat bezvzduchové stříkací zařízení s následujícími parametry:

- Provozní tlak: 2500 až 3000 psi (175 až 210 kg/cm²)
- Velikost trysky: 17 až 21
- Úhel rozstříku: 20° až 40°
- Průměr hadice: 10 mm (3/8", vnitřní průměr)
- Délka hadice: max. 60 metrů, běžně se nepoužívají filtry na přívodu.

Příprava nátěru

Nátěr SC803 se dodává připravený k použití. Nesmí se ředit, ale před použitím je třeba ho mechanicky promíchat.

Aplikace rozstříkem

- SC803 je možné nanášet do maximální tloušťky mokré vrstvy (WFT) **1,0 mm** v jednom pracovním chodu, který sestává z několika rychlých průchodů. Další vrstvu je možno nanášet až po dostatečném zaschnutí. Dosažení maximální nanášivosti bude záviset na podmínkách v místě aplikace.
- Ve většině aplikací s požární odolností 60 minut lze potřebné množství nanést v jedné vrstvě.

Aplikace štětcem nebo válečkem

- Při nanášení štětcem natírejte technikou dlouhých souvislých tahů, abyste zabránili výrazným stopám od štětce.
- Maximální tloušťka mokré vrstvy jednoho nátěru při nanášení štětcem nebo válečkem činí **cca 0,6 mm** v jednom pracovním kroku. Další vrstvu je možno nanášet až poté co nedochází k poškození a pohybu spodní vrstvy nanášení nové. Při použití válečku s krátkým vlasem vznikne jemně texturovaný povrch.

SC803

1K Intumescentní nátěr
pro ocelové konstrukce

až do
90
minut



Hlavní přednosti

- **Mimořádně nízký obsah těkavých organických látek**
- **Malé tloušťky nátěru pro dosažení 60 minut požární odolnosti**
- **Snadno se nanáší**

CE
ETA 18/0002



SC803

1K Intumescentní nátěr pro ocelové konstrukce

Nullifire

Smart Protection

- Během aplikace průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy dodanou měrkou, abyste zajistili, že nátěr nanášíte správně.
- Při použití měrky (hřebene) zatlačte zuby do mokrého základního nátěru. Poslední zub, na němž se nátěr zachytí, určuje dosaženou tloušťku mokré vrstvy.
- V případě nanesení větší nebo menší vrstvy je třeba upravit míru následných vrstev nátěru.

Doby schnutí

WFT	Teplota		
	10 °C	20 °C	30 °C
0,2 mm	3 h	2 h	1 h
0,5 mm	4 h	3 h	2 h
1,0 mm	6 h	4 h	3 h

Jedná se o charakteristické doby schnutí při střední vlhkosti a dobrém proudění vzduchu. Vyšší vlhkost, horší proudění vzduchu nebo kondenzace přes noc schnutí prodlužují.

Maximální tloušťka vrstvy při nanášení nátěru stříkáním je 1000 µ. Při nanášení štětcem je maximální tloušťka jedné vrstvy 600 µ.

Doporučená doba do nanášení další vrstvy činí 16 hodin. Nenanašujte další vrstvu, pokud nátěr není zaschlý na dotek. Zkontrolujte spoje mezi stojinou a pásnicemi.

Rady pro aplikaci na stavbě

Ujistěte se, že:

- Základní nátěr je kompatibilní s nátěrem SC803 a byl řádně nanesen.
- Nebyla překročena určená doba do nanášení další vrstvy po aplikaci základního nátěru.
- Byla použita správná základní barva v případě podkladu z pozinkované oceli.
- Byla opravena všechna poškozená místa základního nátěru.
- Teplota a vlhkost na staveništi je v souladu se specifikacemi.
- Povrch je čistý, suchý a prostý znečištění.
- Máte k dispozici vhodné stříkácí zařízení.
- Pracovníci si před započítím natírání přečetli pokyny k nanášení nátěru.
- Ujistěte se, že na týž ocelový profil nebyly nanášeny různé základní nátěry.
- Vybavení musí být čisté a prosté znečištění či zaschlých zbytků nátěru.
- Jsou k dispozici měrky tloušťky mokré vrstvy (hřebeny).

Technické údaje

Vlastnost	Výsledek
Složení	Vodou ředitelný nátěr s mimořádně nízkým obsahem těkavých organických látek
Osvědčení	EN 13381-8 a ETAG018 až do expozice Y bez vrchního krycího nátěru; australské standardy AS4100 a AS1530
Prostředí korozivní agresivity	Prostředí kategorie C1, C2 a C3
Vlastnosti (charakteristické hodnoty)	
Objemová hmotnost	1,38 ±0,02
Obsah sušiny	69 % ±3 %
Obsah těkavých organických látek	0,5 g/l
Teoretická vydatnost	1000 g/m ² při tloušťce suché vrstvy 0,5 mm
Aplikační teplota	+5 °C až +40 °C
Skladování	Skladujte na bezpečném místě v suchu při teplotě +5 °C až +35 °C
Skladovatelnost	9 měsíců při skladování v souladu s doporučením v originálních neotevřených obalech

Čištění

Čerstvý nátěr je možné odstranit vodou. Zaschlý nátěr je možné odstranit škrabkou. Stříkácí zařízení se musí čistit výhradně vodou.

Požadavky na vrchní uzavírací nátěr

Po dosažení předepsané tloušťky suché vrstvy nátěru SC803 je možné aplikovat vrchní uzavírací nátěr: TS134 (akrylátový polymer), TS815 (modifikovaný akrylát) nebo TS816 (vodou ředitelný akrylát). Před nanášením vrchního uzavíracího nátěru se ujistěte, že nátěr SC803 je kompletně suchý.

Údržba a oprava

Poškozená místa je třeba obrousit až na nepoškozený povrch. Ten je pak potřeba očistit a nechat uschnout. K opravám škrábanců a oprýskaných míst je možné použít Nullifire FC101. Po opravě je třeba znovu nanést vrchní uzavírací nátěr.

Pokyny týkající se ochrany zdraví a bezpečnosti

Před použitím si přečtěte bezpečnostní list a ujistěte se, že rozumíte jeho obsahu.

Servis

Společnost tremco illbruck poskytuje pomoc při výběru a specifikaci výrobků. Pokud potřebujete podrobnější informace, služby nebo rady, kontaktujte prosím naše obchodní zástupce nebo zákaznický servis.

Doplňující informace

Výše uvedené informace mohou být jen všeobecné povahy. Z důvodů podmínek zpracování a aplikace, které nemůžeme ovlivnit, a řady různých materiálů proveďte dostatek vlastních zkoušek, abyste ověřili vhodnost materiálu pro danou aplikaci. Technické změny vyhrazeny.